

PHILIPPGRUPPE

PHILIPP Haltestopfen mit Sollbruchstelle



Der PHILIPP Haltestopfen mit Sollbruchstelle

Die Haltestopfen mit Sollbruchstelle werden für das schnelle und oberflächenbündige Befestigen der Gewindetransportanker sowie Hülsendübel an der Schalung verwendet.

Die Haltestopfen werden mit aufgeschraubtem Anker in eine dafür vorgesehene Bohrung in der Schalung eingedrückt (siehe Bild 4). Wir empfehlen, vor dem Betonieren eine zusätzliche Lagesicherung des Ankers durch Befestigung an der Bewehrung vorzunehmen.

Die am Haltestopfen vorgesehene Sollbruchstelle dient einem schnellen und einfachen Entschalen (siehe Bild 5). Der hierbei in der Gewindehülse verbliebene Teil des Haltestopfens schützt nun das Gewinde bis zur Verwendung des Ankers vor Verschmutzungen.

Der in der Gewindehülse verbliebene Teil des Stopfen kann mittels eines handelsüblichen Schlitz-Schraubendrehers aus dem Gewinde geschraubt werden. Hierfür ist eine Aussparung im Innenbereich des Haltestopfens vorgesehen (siehe Bild 6). Der Haltestopfen bietet insbesondere Vorteile beim Einsatz in Behälter- oder Garagenschalungen sowie in Schalungen bei denen das Entschalen grundsätzlich problematisch ist.

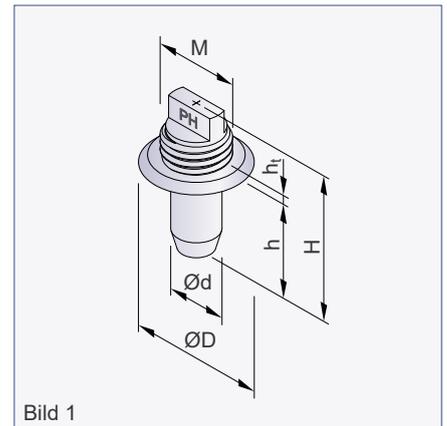


Bild 1

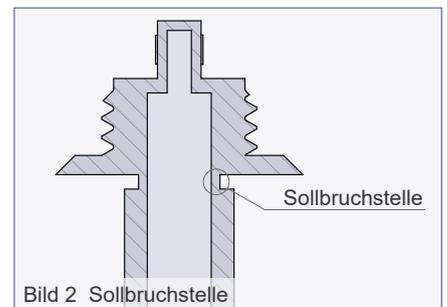
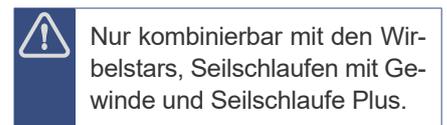


Bild 2 Sollbruchstelle

Tabelle 1: Abmessungen der Haltestopfen

Artikel-Nr.	Typ RD / M	ØD [mm]	Ød [mm]	H [mm]	h [mm]	h _t [mm]
72KHS08	8	19,5	11,3	39,0	23,0	2,0
72KHS10	10	19,5	11,3	39,0	23,0	2,0
72KHS12	12	21,5	11,3	39,0	23,0	2,0
72KHS16	16	25,5	17,3	45,0	23,0	2,0
72KHS20	20	28,0	17,3	45,0	23,0	2,0
72KHS24	24	35,0	17,3	45,0	23,0	2,0

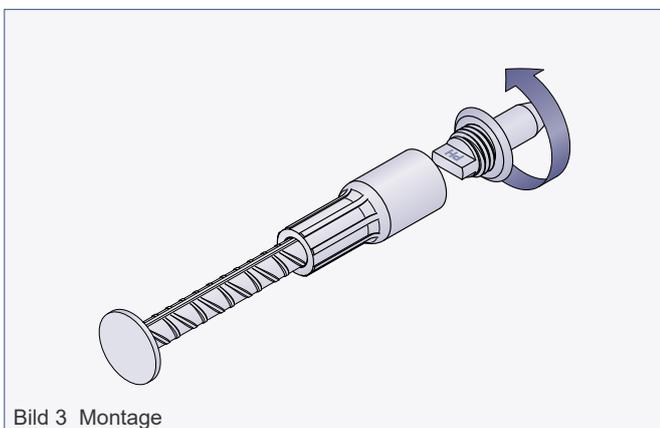


Bild 3 Montage

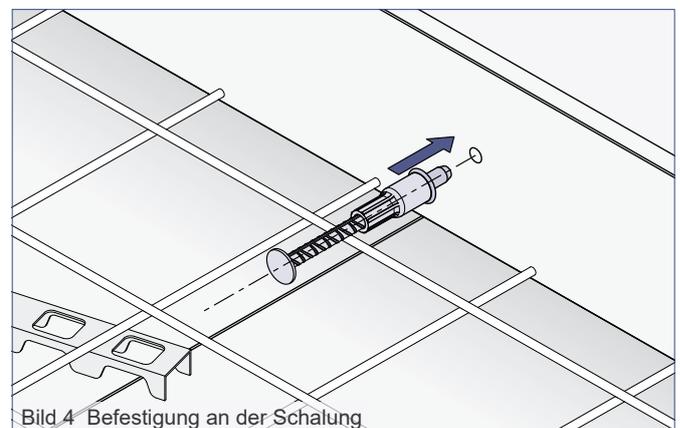


Bild 4 Befestigung an der Schalung

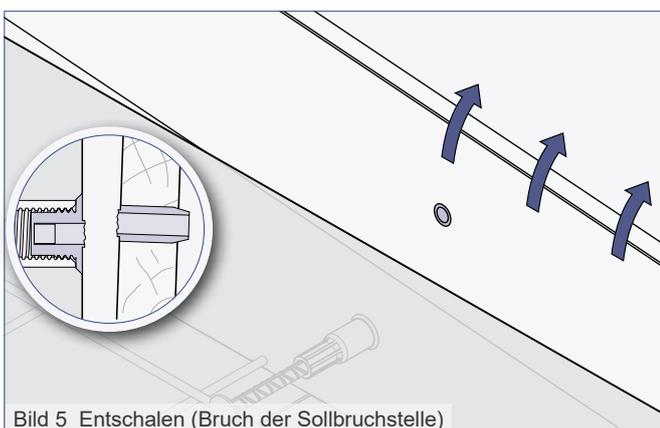


Bild 5 Entschalen (Bruch der Sollbruchstelle)

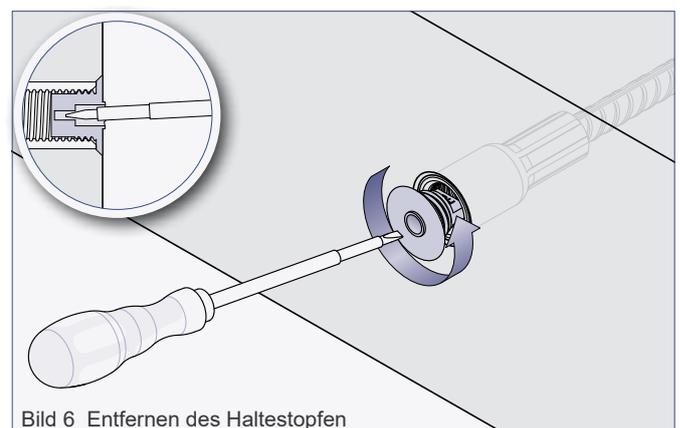


Bild 6 Entfernen des Haltestopfen