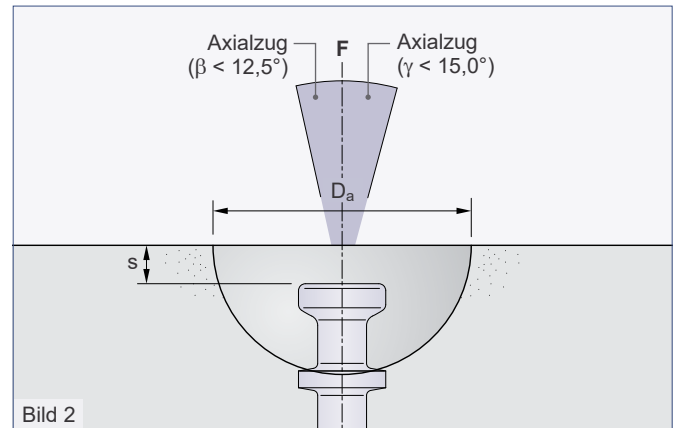
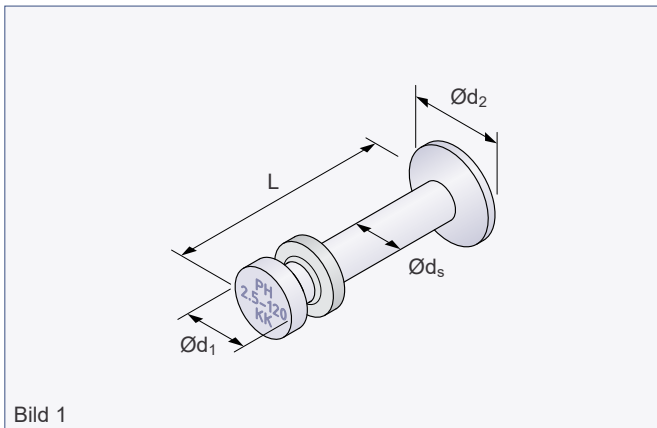


PHILIPPGRUPPE

PHILIPP Kugelpf-Magazinrohranker



Der PHILIPP Kugelkopf-Magazinrohranker



Der Kugelkopf-Magazinrohranker ist Teil des PHILIPP-Transportankersystems. Die Verwendung der Kugelkopf-Magazinrohranker erfordert die Einhaltung der Verwendungsanleitung für das zugehörige Lastaufnahmemittel Kugelkopf-Hebekopf. Der Anker darf nur in Verbindung mit original PHILIPP Lastaufnahmemitteln eingesetzt werden.

In Abhängigkeit vom jeweiligen Transportfall ist es notwendig, vor dem Einsatz der Magazinrohranker unsere technische Abteilung zu kontaktieren.

Die Kugelkopf-Magazinrohranker werden vor dem Betonieren des Betonfertigteils mittels Aussparungskörper (83-AKS-___ oder 83-AKM-___) an der Schalung befestigt.

Tabelle 1: Abmessungen der Kugelkopf-Magazinrohranker

Artikel-Nr.	Typ	zul. F ① [kN]	Abmessungen						Gewicht [kg/100 Stck.]
			L [mm]	Øds [mm]	Ød1 [mm]	Ød2 [mm]	s [mm]	Da [mm]	
81-013-040MA	KK 1,3	13,0	40	10	18	25	10	60	60,0
81-013-050MA	KK 1,3	13,0	50	10	18	25	10	60	70,0
81-013-065MA	KK 1,3	13,0	65	10	18	25	10	60	80,0
81-013-085MA	KK 1,3	13,0	85	10	18	25	10	60	80,0
81-025-065MA	KK 2,5	25,0	65	14	25	35	11	74	130,0
81-025-085MA	KK 2,5	25,0	85	14	25	35	11	74	160,0
81-025-120MA	KK 2,5	25,0	120	14	25	35	11	74	210,0

① Zulässige Stahltragfähigkeit bei Axialzug.

Die Gewichtskraft einer Masse von 1,0 t entspricht 10,0 kN.

Abmessungen und Lastklassen

Zur Unterscheidung der verschiedenen Größen der Kugelkopf-Magazinrohranker besitzen diese auf dem Ankerkopf eine Kennzeichnung. Die Abmessungen und Lastklassen der Kugelkopf-Magazinrohranker sind in Tabelle 1 und Bild 1 angegeben.

Werkstoffe

Die Kugelkopf-Magazinrohranker bestehen aus normgerechtem Rundstahl, an dem ein Kopf sowie ein Fuß angeschmiedet werden. Der Anker kann auch in galvanisch oder feuerverzinkter Ausführung bzw. in Edelstahlausführung geliefert werden.

Korrosion

Werden Betonfertigteile mit einbetonierten Kugelkopf-Magazinrohrankern längere Zeit der Witterung ausgesetzt (d.h. die Bauteile liegen im Freien und Feuchtigkeit bzw. Regen gelangt in die Aussparungen), kann durch chemische Prozesse der Stahl des Kugelkopf-Magazinrohrankers angegriffen werden. Dadurch können die Anker bei Belastung versagen. Außerdem können durch die Lagerung im Freien Rostspuren an den Oberflächen der Betonfertigteile entstehen.

i Die EG-Konformitätserklärung der Kugelkopf-Magazinrohranker ist auf Anfrage erhältlich oder auf unserer Website www.philipp-gruppe.de zu finden.

