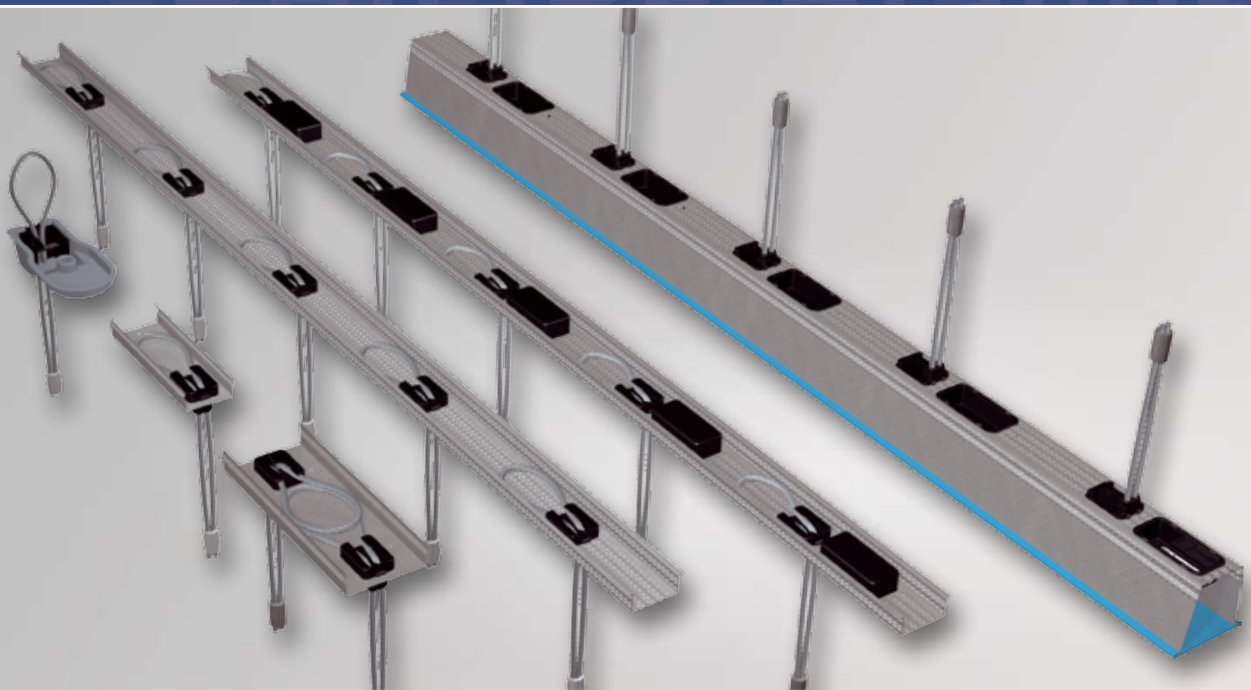


PHILIPPGRUPPE

PHILIPP Verbindungstechnik



VB3-VG-002-de - 01/16

Brandschutz

Gutachterliche Stellungnahme

Transport- und Montagesysteme für den Fertigteilbau

■ Technische Fachabteilung

Unsere Mitarbeiter unterstützen Sie gerne in Ihrer Planungsphase mit Einbau- und Verwendungsvorschlägen zum Einsatz unserer Transport- und Montagesysteme für den Fertigteilbau.

■ Sonderausführungen

Individuell für Ihren speziellen Anwendungsfall.

■ Praktische Versuche vor Ort

Wir stellen sicher, dass unsere Konzepte genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind.

■ Prüfberichte

Zur Dokumentation und zu Ihrer Sicherheit.

■ Vor-Ort-Service

Gerne schulen unsere Ingenieure Ihre Techniker und Produktionsmitarbeiter bei Ihnen im Fertigteilwerk, beraten beim Einbau von Fertigteilen und helfen bei der Optimierung Ihrer Produktionsabläufe.

■ Hohe Anwendungssicherheit unserer Produkte

Enge Zusammenarbeit mit staatlichen Materialprüfungsanstalten (MPA) und - wenn erforderlich - bauaufsichtliche Zulassung unserer Produkte und Lösungen.

■ Software-Lösungen

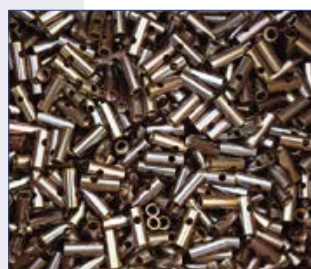
Bemessungsprogramme, Berechnungssoftware, Animationsfilme sowie Einbauteilkataloge finden Sie immer aktuell unter www.philipp-gruppe.de.

■ Kontakt Technik

Telefon: +49 (0) 6021 / 40 27-318
Fax: +49 (0) 6021 / 40 27-340
E-Mail: technik@philipp-gruppe.de

■ Kontakt Vertrieb

Telefon: +49 (0) 6021 / 40 27-300
Fax: +49 (0) 6021 / 40 27-340
E-Mail: vertrieb@philipp-gruppe.de



Gutachterliche Stellungnahme GS 3/12-14



Fachgebiet Baulicher Brandschutz

Prof. Dr.-Ing. Dirk Lorenz

Erwin-Schrödinger-Straße

Gebäude 67

67663 Kaiserslautern

Telefon: 0631 205-5504

dirk.lorenz@bauing.uni-kl.de

Die gekürzte oder auszugsweise Wiedergabe oder Vervielfältigung dieses Berichts bedarf der ausdrücklichen Erlaubnis

Gutachterliche Stellungnahme

GS 3/12-14

| | |
|----------------|--|
| Gegenstand | Thermischen 2D FE-Simulation der Philipp Verbindungsschlaufen PowerDuo in Verbindung mit den Mörtelsystem Philipp P&T sowie Philipp BETEC jeweils Verguß und Thixo- Mörtel und mit Beton |
| Auftraggeber: | PHILIPP GmbH Lilienthalstraße 7-9, 63741 Aschaffenburg |
| Auftragsdatum: | 12.01.2016 |
| Bearbeiter | M.Sc. Mayur Patil |

Diese Stellungnahme besteht aus 15 Seiten

1. Anlass

Dieser Bericht beinhaltet die Ergebnisse der thermischen 2D FE-Simulation der Philipp Verbindungsschlaufen PowerDuo in Verbindung mit dem Mörtelsystem Philipp P&T sowie Philipp BETEC und mit Beton. Um die Simulationszeit zu reduzieren, wurde eine einzige Schlaufe mit Mörtel und mit Beton modelliert und berechnet. Dieses Gutachten gilt sowohl für die Produkte für den zulassungspflichtigen Bereich wie PHILIPP Power Duo und PHILIPP Power Box, als auch für die Produkte für den konstruktiven Bereich wie PHILIPP Verbindungsschlaufen und Verbindungsschienen.

Die Simulationsergebnisse werden für die Wanddicken (d) 140 mm mit 50 mm Überdeckung und 150 mm mit 70 mm Überdeckung der Einbauteile für den zulassungspflichtigen Bereich und 110 mm mit 45 mm Überdeckung, 120 mm mit 50 mm Überdeckung und 150 mm mit 70 mm Überdeckung der Einbauteile für den konstruktiven Bereich für die Feuerwiderstandsklassen F90, F120 und F180 rechnerisch ermittelt.

Die thermische Einwirkung folgt der Einheits-Temperatur-Zeitkurve – ETK nach EN 1991-1-2. Als Randbedingungen für die Simulationsberechnung werden die Kennwerte gemäß EN 1992-1-2 bzw. EN 1993-1-2 verwendet. Die Materialeigenschaften des Mörtelsystems wurden den Unterlagen der Firma Philipp entnommen. Die Simulation wurde mit dem Programm ANSYS Mechanical (Workbench) 15.0 durchgeführt.

2. Geometrie

Die Geometrie des Anschlusses „Wand-Wand Queranschluss“ für Wanddicke 140 mm mit 50 mm Überdeckung der Schiene wird in nachfolgender Abbildung dargestellt. Die Schlaufe verbindet zwei Fertigteilwände aus Beton miteinander. Die konstruktionsbedingte Fuge wird entweder mit Mörtel oder Beton vergossen, so dass alle Einbauteile davon umgeben sind. Die Dicke der Wand beträgt 140 mm und 150 mm für den zulassungspflichtigen Bereich und 110 mm, 120 mm und 150 mm für den konstruktiven Bereich. Die Überdeckung der Schlaufen beträgt 45 mm für Wanddicke ≥ 110 mm, 50 mm für Wanddicke ≥ 120 mm und 70 mm für Wanddicke ≥ 150 mm.

Gutachterliche Stellungnahme GS 3/12-14

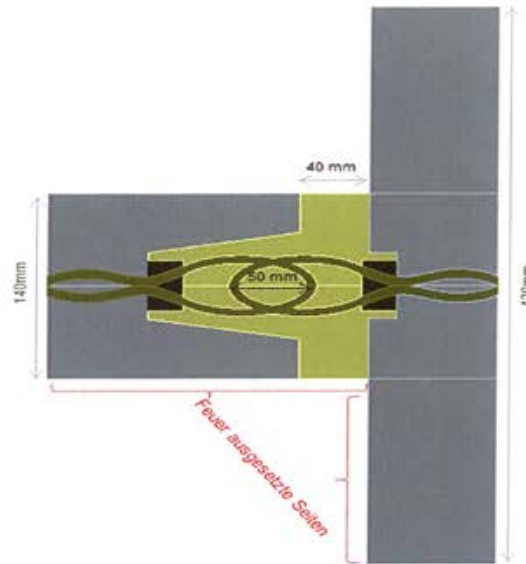


Fig. 1: Geometrie der Verbindungsschlaufen PowerDuo

3. Netz

Mit Hilfe von 2D-plane Elementen wird eine sehr feine Vernetzungsgröße von 1mm erstellt. Bei PLANE 77 handelt es sich um ein zweidimensionales Wärmeelement höherer Ordnung. Hier kann der Freiheitsgrad Temperatur an jedem Knoten abgegriffen werden. Für verschiedene Last- und Oberflächeneffekte wird SURF151 angewendet. Der mittlere Abschnitt des Gitters wird in Abbildung 2 dargestellt. Zu erkennen sind die Betonfertigteile (grau), der Mörtel oder der Beton (gelb), die Verbindungsschlaufen PowerDuo (dunkelgelb) und die Einbauschiene (braun).

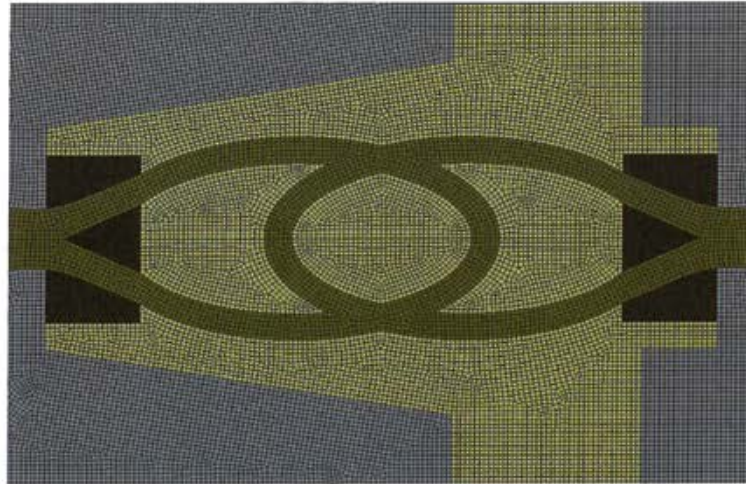


Fig. 2: FE-Netz

4. Materialeigenschaften

Die Materialeigenschaften wie Wärmeleitfähigkeit, spezifische Wärmekapazität und die Dichte von Beton und Stahl sind temperaturabhängig und werden gemäß EN 1992-1-2 bzw. EN 1993-1-2 bestimmt. Die Variationen der Eigenschaften bezüglich der Temperatur werden in den nachfolgenden Diagrammen 1 - 5 gezeigt.

Die thermische Leitfähigkeit und die spezifische Wärmekapazität des Mörtels sind 1,4 W/mK und 900 J/KgK. Die Dichte wird als maximaler Dichtewert von Beton als 2300 Kg/m³ angesetzt.

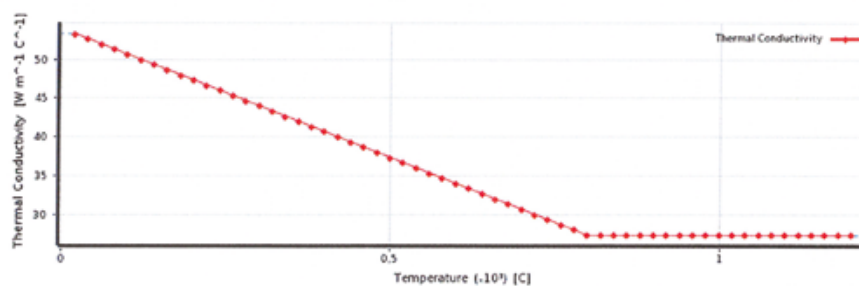


Diagramm 1: Stahl Wärmeleitfähigkeit

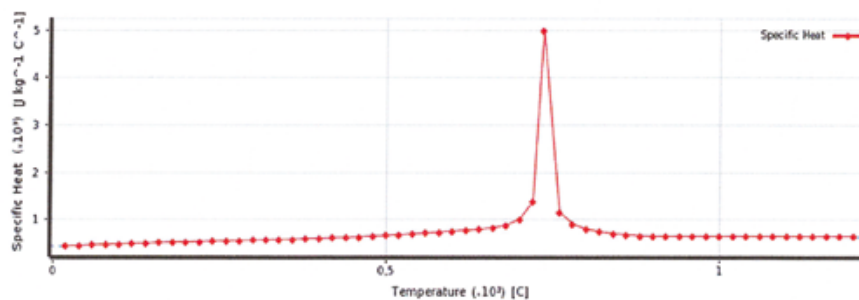


Diagramm 2: Stahl Spezifische Wärmekapazität

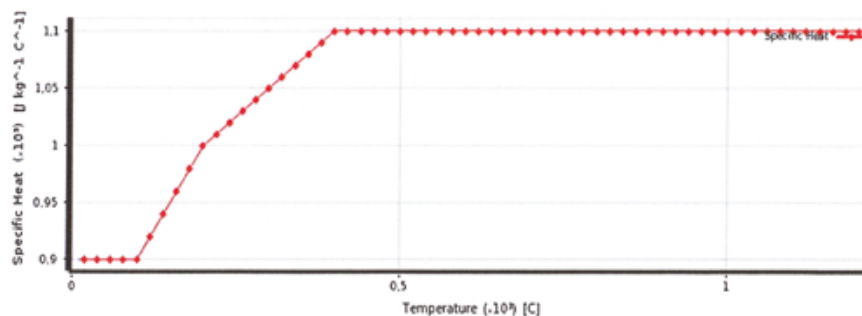


Diagramm 3: Beton Spezifische Wärmekapazität

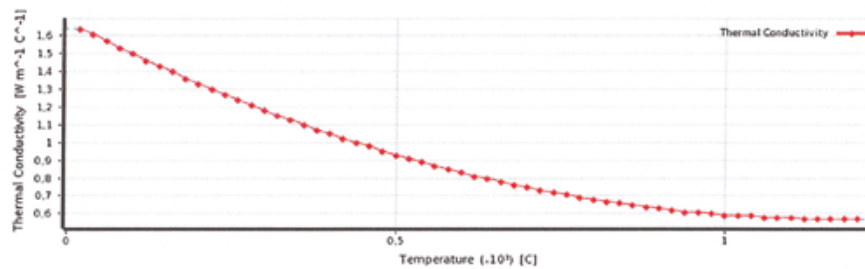


Diagramm 4: Beton Wärmeleitfähigkeit

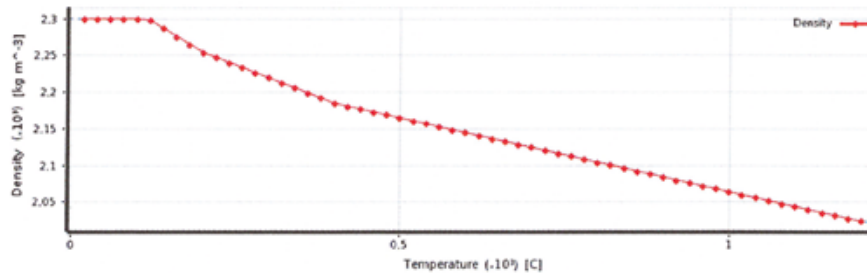


Diagramm 5: Beton Dichte

5 Randbedingungen

Konvektion und Strahlung werden für diese Simulation sowohl für die vom Brand direkt angestrahlte als auch nicht direkt angestrahlte Seite definiert. Die Definition von Konvektion, Strahlung, Emissivität des Materials sowie die Wärmeübertragungskoeffizienten werden gemäß EN 1992-1-2 bzw. EN 1993-1-2 definiert. Für die Wärmeübertragungskoeffizienten werden die Werte von $25 W/m^2K$ für die dem Brand ausgesetzte Seite und $4 W/m^2K$ für die dem Brand abgewandte Seite angenommen. Die Emissivitätswerte für Stahl und Beton werden mit 0,7 angesetzt.

6 Kritische Temperatur

Nach DIN EN 1991-1-2 wird die kritische Temperatur für Stahl mit 350 °C angenommen. Die kritische Temperatur der Bewehrung ist die Temperatur die im Bauteil vorhanden ist, bei der Bruchspannung des Stahls auf die Stahlspannung absinkt. Die vorhandene Stahlspannung ändert sich während der Brandeinwirkung.

Gutachterliche Stellungnahme GS 3/12-14

7 Ergebnisse von Temperaturentwicklung in Stahlschlaufe mit Mörtel für den zulassungspflichtigen Bereich

Der Vergleich von ETK, Schlaufentemperatur für die Wanddicken 140 mm mit 50 mm Überdeckung und 150 mm mit 70 mm Überdeckung und kritischer Temperatur wird in Diagramm 6 dargestellt.

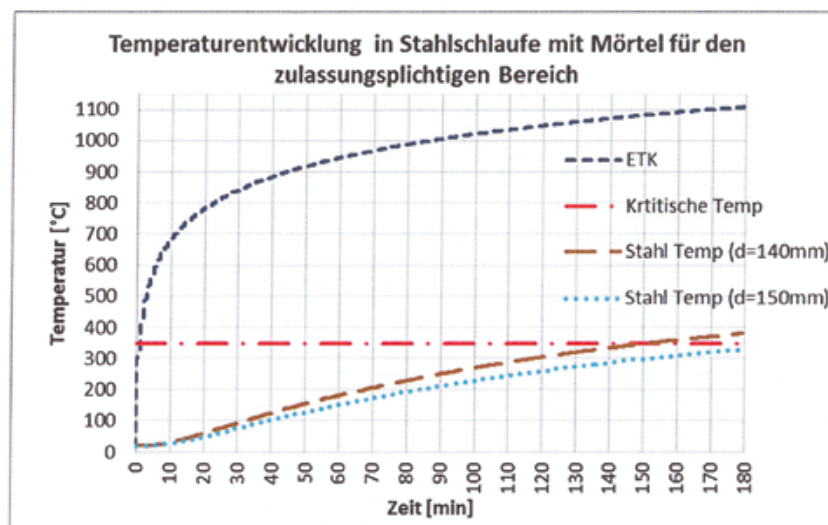


Diagramm 6: Entwicklung der Stahl Temperatur für den zulassungspflichtigen Bereich

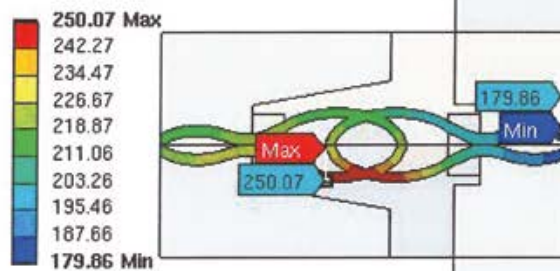
7.1 Nachweis für Wanddicke (d) 140 mm

Die maximalen Temperaturen bei einer Branddauer von 90 min bzw. 120 min bzw. 180 min an der Stahlschiene für die Wanddicke von $d = 140$ mm sind 250 °C bzw. 305 °C bzw. 383 °C.

Die kritische Temperatur von 350 °C wird im Stahl selbst nach 150 Minuten erreicht. Hieraus kann gefolgert werden, dass eine Wanddicke $d \geq 140$ mm für das Erreichen der Feuerwiderstandsklasse F90 und F120 geeignet ist.

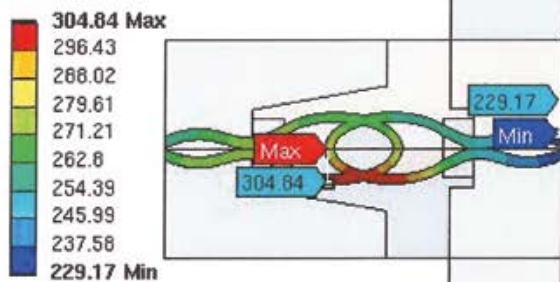
Zum Erreichen der Feuerwiderstandsklasse F180 reicht eine Wanddicke $d = 140$ mm nicht aus.

A: Transient Thermal
 Temperatur
 Type: Temperature
 Unit: °C
 Time: 5400
 4/21/15 11:53 AM



90 Min

A: Transient Thermal
 Temperatur
 Type: Temperature
 Unit: °C
 Time: 7200
 12/23/14 1:33 PM



120 Min

Gutachterliche Stellungnahme GS 3/12-14



Gutachterliche Stellungnahme GS 3/12-14

13.01.2016

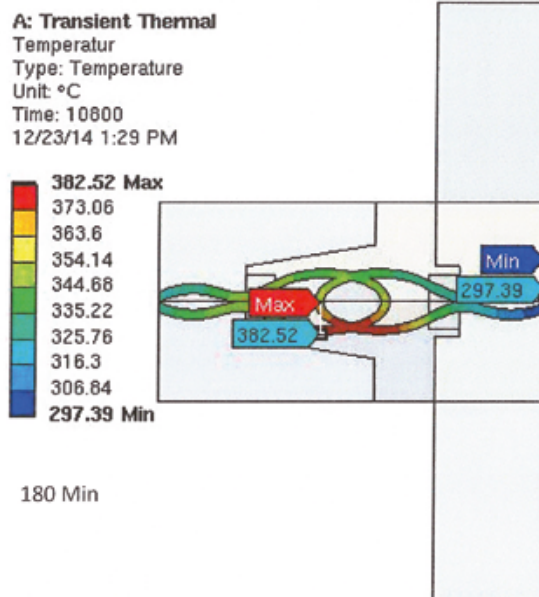


Fig. 3: Temperaturverteilung in Schlaufe bei 90 min, 120 min und 180 min für $d=140$ mm

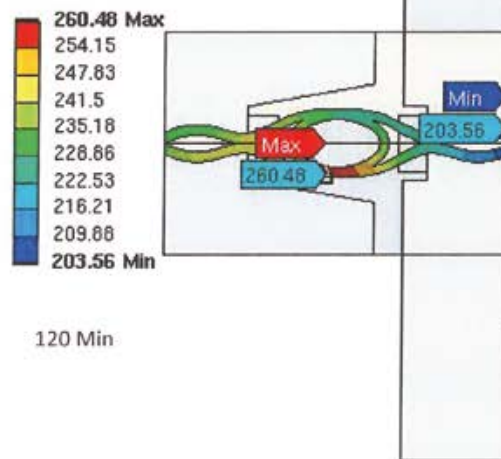
7.2 Nachweis für Wanddicke (d) 150 mm

Die maximalen Temperaturen bei 120 min und 180 min an der Stahlschiene für die Wanddicke $d = 150$ mm sind 260 °C und 331 °C.

Die kritische Temperatur von 350 °C wird im Stahl in den 180 Minuten nicht erreicht. Hieraus kann gefolgert werden, dass eine Wanddicke $d = 150$ mm für das Erreichen der Feuerwiderstandsklasse F120 und F180 geeignet ist.

Seite 9

A: Transient Thermal
 Temperature 3
 Type: Temperature
 Unit: °C
 Time: 7200
 12/23/15 3:03 PM



A: Transient Thermal
 Temperature
 Type: Temperature
 Unit: °C
 Time: 10800
 12/23/15 3:01 PM

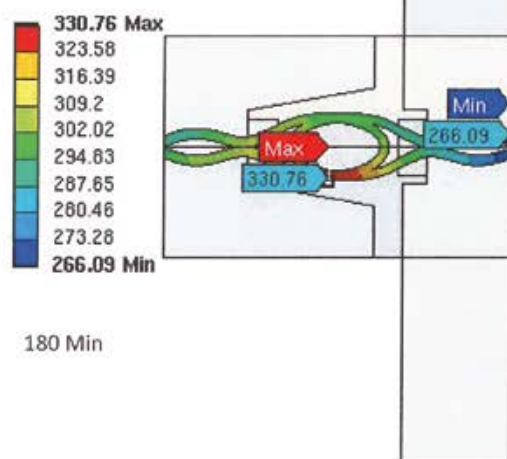


Fig. 4: Temperaturverteilung in Schlaufe bei 120 min und 180 min für d=150 mm

Gutachterliche Stellungnahme GS 3/12-14

8 Ergebnisse von Temperaturentwicklung in Stahlschlaufe mit Beton für den konstruktiven Bereich

Der Vergleich von ETK, Schlaufentemperatur für die Wanddicken 110 mm mit 45 mm Überdeckung, 120 mm mit 50 mm Überdeckung und 150 mm mit 70 mm Überdeckung und kritischer Temperatur wird in Diagramm 7 dargestellt.

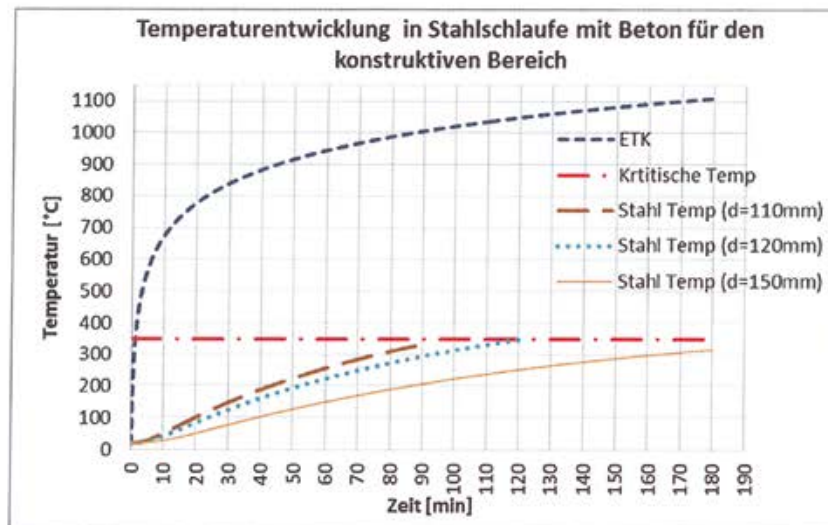


Diagramm 7: Entwicklung der Stahl Temperatur für den konstruktiven Bereich

8.1 Nachweis für Wanddicke (d) 110 mm

Die maximalen Temperaturen bei einer Branddauer von 90 min an der Stahlschiene für die Wanddicke von $d = 110$ mm und Überdeckung 45 mm ist 333 °C.

Die kritische Temperatur von 350 °C wird im Stahl in den 90 Minuten nicht erreicht. Hieraus kann gefolgert werden, dass eine Wanddicke $d = 110$ mm für das Erreichen der Feuerwiderstandsklasse F90 geeignet ist.

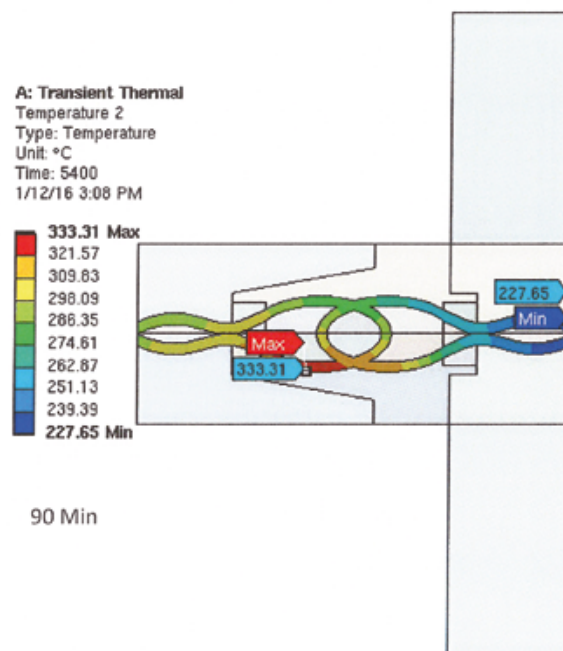


Fig. 5: Temperaturverteilung in Schlaufe bei 90 min für $d=110$ mm

Gutachterliche Stellungnahme GS 3/12-14

8.2 Nachweis für Wanddicke (d) 120 mm

Die maximalen Temperaturen bei einer Branddauer von 120 min an der Stahlschiene für die Wanddicke von $d = 120$ mm und Überdeckung 50 mm ist 348 °C.

Die kritische Temperatur von 350 °C wird im Stahl in den 120 Minuten nicht erreicht. Hieraus kann gefolgert werden, dass eine Wanddicke $d = 120$ mm für das Erreichen der Feuerwiderstandsklasse F120 geeignet ist.

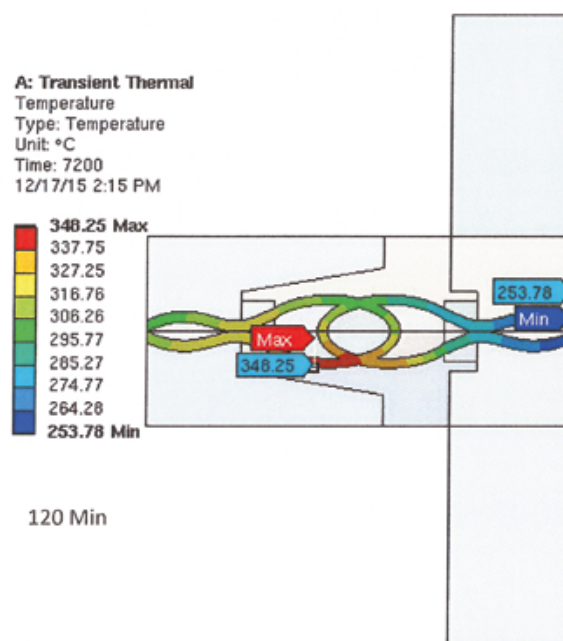


Fig. 6: Temperaturverteilung in Schlaufe bei 120 min für $d=120$ mm

8.3 Nachweis für Wanddicke (d) 150 mm

Die maximalen Temperaturen bei einer Branddauer von 180 min an der Stahlschiene für die Wanddicke von $d = 150$ mm und Überdeckung 70 mm ist 318 °C.

Die kritische Temperatur von 350 °C wird im Stahl in den 180 Minuten nicht erreicht. Hieraus kann gefolgert werden, dass eine Wanddicke $d = 150$ mm für das Erreichen der Feuerwiderstandsklasse F180 geeignet ist.

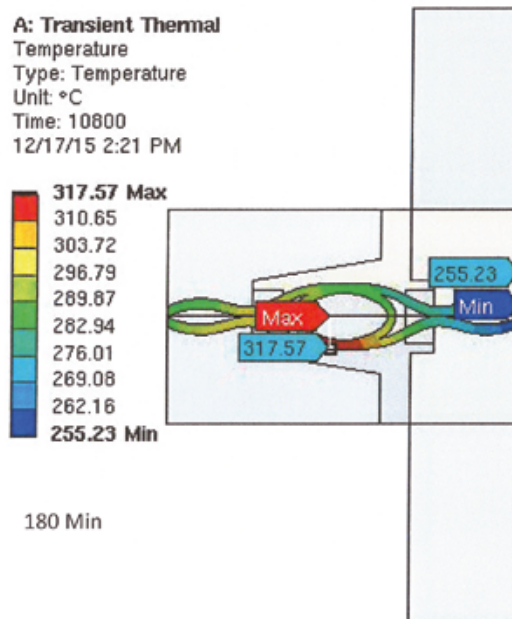


Fig. 7: Temperaturverteilung in Schlaufe bei 180 min für $d=150$ mm

Gutachterliche Stellungnahme GS 3/12-14



Gutachterliche Stellungnahme GS 3/12-14

13.01.2016

9 Zusammenfassung

Die hier aufgeführten Ergebnisse der Brandsimulationsberechnungen zeigen, dass unter voller Belastung

für den zulassungspflichtigen Bereich

Nachweis F90

- Für Wanddicke ≥ 140 mm erfüllt;

Nachweis F120

- Für Wanddicke ≥ 140 mm erfüllt;

Nachweis F180

- Für Wanddicke ≥ 150 mm erfüllt;

wird und,

für den konstruktiven Bereich

Nachweis F90

- Für Wanddicke ≥ 110 mm erfüllt;

Nachweis F120

- Für Wanddicke ≥ 120 mm erfüllt;

Nachweis F180

- Für Wanddicke ≥ 150 mm erfüllt;

wird.

Kaiserslautern, den 12.01.2016

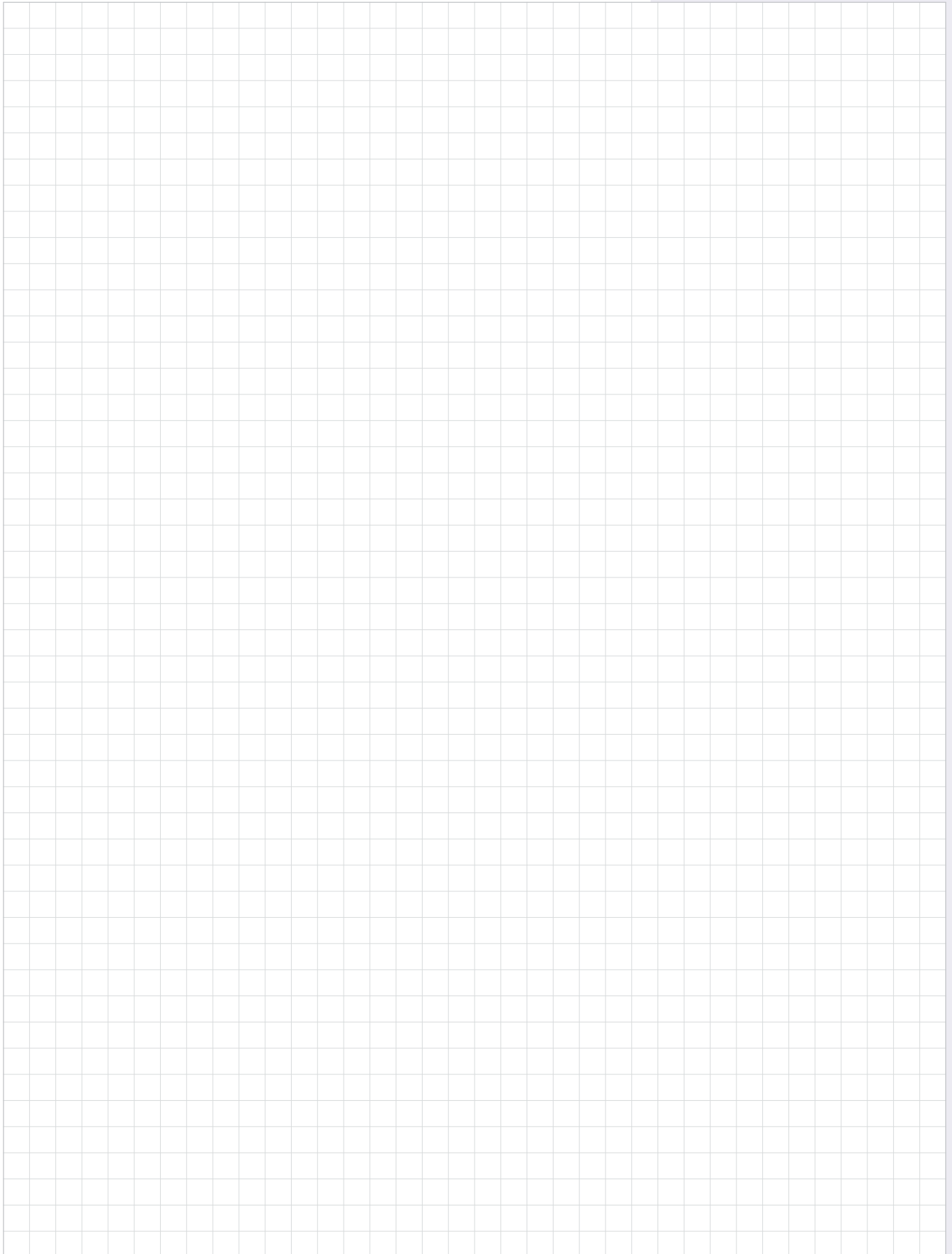
Prof. Dr.-Ing Dirk Lorenz
Leiter Fachgebiet Baulicher Brandschutz

Mayur Patil M.Sc.
Fachgebiet Baulicher Brandschutz

Seite 15

Platz für Ihre Notizen

A large grid area for taking notes, consisting of a 30x30 grid of small squares. The grid is empty and occupies the central portion of the page.

Platz für Ihre Notizen

Vertrauen Sie auf unsere Stärke, durch pure Leistung zu überzeugen.
Dafür unternehmen wir alles und treten jeden Tag an, um unsere Standards
kontinuierlich weiter zu entwickeln. Die Welt ist in Bewegung. Wir geben ihr Halt.

Willkommen bei der PHILIPP Unternehmensgruppe.

Nachhaltig
und **wertvoll**

PHILIPP
GRUPPE



PHILIPP GmbH

Lilienthalstrasse 7-9
D-63741 Aschaffenburg
Tel.: + 49 (0) 6021 / 40 27-0
Fax: + 49 (0) 6021 / 40 27-440
info@philipp-gruppe.de

24 Std. Hydraulikservice
+ 49 (0) 6021 / 40 27-500

PHILIPP GmbH

Roßlauer Strasse 70
D-06869 Coswig/Anhalt
Tel.: + 49 (0) 34903 / 6 94-0
Fax: + 49 (0) 34903 / 6 94-20
info@philipp-gruppe.de

24 Std. Hydraulikservice
+ 49 (0) 6021 / 40 27-500

PHILIPP GmbH

Sperberweg 37
D-41468 Neuss
Tel.: + 49 (0) 2131 / 3 59 18-0
Fax: + 49 (0) 2131 / 3 59 18-10
info@philipp-gruppe.de

24 Std. Hydraulikservice
+ 49 (0) 2131 / 3 59 18-333



PHILIPP Vertriebs GmbH

Leogangerstraße 21
A-5760 Saalfelden / Salzburg
Telefon + 43 (0) 6582 / 7 04 01
Telefax + 43 (0) 6582 / 7 04 01 20
info@philipp-gruppe.at

Besuchen Sie uns im Internet unter: www.philipp-gruppe.de